

15CH

« Les émissions dépendent de la qualité »

Journal Technique agricole

2021

Mots-clé : qualité, préséchage, séchage naturel et technique, stockage, perte de substance, tamisage.

Reconnaitre deux types de plaquettes : fabriquées à partir de grumes - à partir de déchets de coupes. Les plaquettes sont classées selon le taux d'humidité, les fractions fine/grossière, la proportion de feuilles/aiguilles, la teneur en azote, la présence de matières étrangères. C'est le matériau de départ qui détermine la qualité.

Présécher le bois non déchiqueté : mesure améliorant la qualité des plaquettes. Peut ramener le taux d'humidité à moins de 35%, avec perte de substance de 6% en six mois (inférieure à la perte des tas de plaquettes). Bon emplacement de préséchage : terrain sec, dégagement au sol suffisant, exposé au vent et au soleil.

Stockage des plaquettes, arguments : logistique si accès aux forêts en hiver pas possible, phytosanitaire pour éviter la propagation de nuisibles dans les grumes, économique pour profiter de la baisse des prix lorsque l'offre est excédentaire, séchage et amélioration de la qualité.

Séchage naturel : par le vent, le soleil et chaleur de dégradation. Perte de masse importante. Si les plaquettes sont exposées à la pluie, attention aux infections fongiques. Mieux vaut les recouvrir.

Séchage technique, une évidence ? Séchage à bande, conteneurs de séchage, séchoirs à tambour. Facteurs à considérer : prix de l'énergie, possibilité de stockage après séchage ou utilisation directe.

Séchage et perte de substance.

Facteurs mécaniques influençant la qualité et risques inhérents au stockage : tableaux.

Tamisage des fines et élimination des surlongueurs : mesure importante pour garantir un faible taux d'émissions et peu d'entretien. Technologies de cribles à étoiles, tamis à tambour, tamis vibrants.